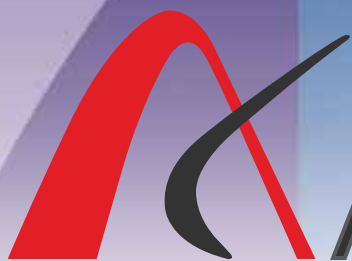


AXO 2400



AXOMATIC[®]
group

TUBE FILLING, CARTONING AND PROCESS SOLUTIONS



AXOMATIC Filling and Process Solutions leader da sempre nel settore delle macchine intubettatrici, mescolatori sottovuoto e macchine di processo è presente sui più competitivi mercati mondiali ed ha macchine installate nelle più importanti società cosmetiche, farmaceutiche ed alimentari.

Premiata dal costante successo dei propri prodotti, dotati delle più avanzate tecnologie, quali anticipatori di domande sempre più sensibili ai contenuti dell'innovazione e della semplicità di utilizzo e cambio di formato.

Il servizio post vendita qualifica anche sotto il profilo commerciale, l'eccellenza della società Axomatic, verso il cliente.

Axomatic has always been a leader in the filling and process solution sector, is present in the most competitive and important world markets and its machines are installed in the most important cosmetic, pharmaceutical and food industries.

The company is proud of the constant success of its product, which are equipped with the most advanced technology and anticipate increasingly more detailed requests concerning innovation.

Even under the sales profile, the after-sales service is proof of the excellent service that Axomatic gives its clients.

AXOMATIC Filling and Process Solutions war schon immer eines der führenden Unternehmen im Bereich der Tubenfüll - und - verschließmaschinen sowie der Misch - und Homogenisieretechnik. Die AXOMATIC Maschinen sind auf allen wichtigsten Weltmaerkten in der kosmetischen, pharmazeutischen, chemischen und Nahrungsmittelindustrie im Einsatz und durch ihr attraktives Preis-/ Leistungsverhaeltnis ueberaus konkurrenzfaehig.

AXOMATIC ist durch die konstante Qualität und Zuverlässigkeit seiner Produkte geprägt, die stets über modernste Technologien verfügen und bei denen auf Innovation größten Wert gelegt wird. So ist man bei AXOMATIC auch stets bereit, auf Sonderwünsche des Kunden einzugehen.

Ein weiterer wesentlicher Punkt, den man bei AXOMATIC nie außer acht gelassen hat, ist der Kundenservice, der durch ein weltweites Netz von Vertretungen und Servicetechnikern gewährleistet wird.



AXO 2400



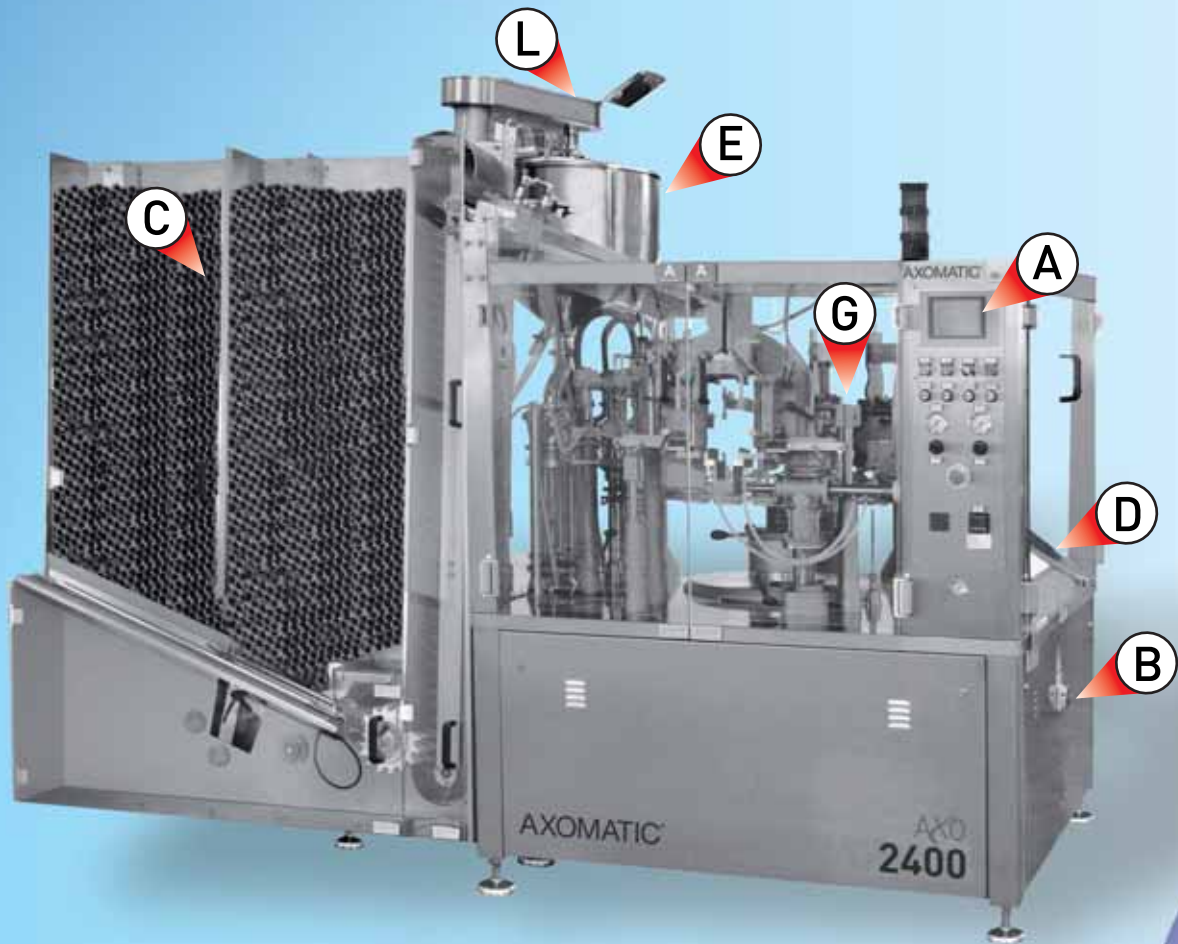
 **CON CARICATORE ERGONOMICO (OPTIONAL)**
 **WITH ERGONOMIC TUBE LOADER (OPTIONAL)**



- (A) Pannello di controllo
- (B) Interruttore generale elettrico
- (C) Caricatore tubetti automatico dalla scatola
- (D) Uscita tubetti
- (E) Tramoggia prodotto
- (F) Sistema di dosaggio con ugello discendente
- (G) Sistema di chiusura per tubetti in metallo
- (H) Sistema di chiusura a pinze calde per tubetti in polietene e laminato
- (I) Sistema di chiusura ad aria calda per tubetti in polietene e laminato
- (L) Agitatore prodotto
- (M) Fotocellula orientamento automatico del tubo



- (A) Control Panel
- (B) Main switch
- (C) Automatic tube loader from the tray
- (D) Tube exit
- (E) Product hopper
- (F) Diving nozzle
- (G) Closure system for metal tubes
- (H) Closure system by hot jaws for plastic and laminated tubes
- (I) Closure system by hot air for plastic and laminated tubes
- (L) Spiral stirrer/scrappers of product into the hopper
- (M) Registration mark scanner for accurate orientation of the tubes



New Model



INIECTORE DISCENDENTE A CORSA REGOLABILE FINO A 120 mm
DIVING FILLING NOZZLE ADJUSTABLE STROKE 120 mm



GRUPPO ARIA CALDA PER TUBETTI IN POLITENE E LAMINATO
HOT AIR SYSTEM FOR PLASTIC AND LAMINATED TUBES



SISTEMA DI CHIUSURA A PINZE CALDE PER TUBETTI IN POLITENE E LAMINATO
HOT JAWS SYSTEM FOR PLASTIC AND LAMINATED TUBES



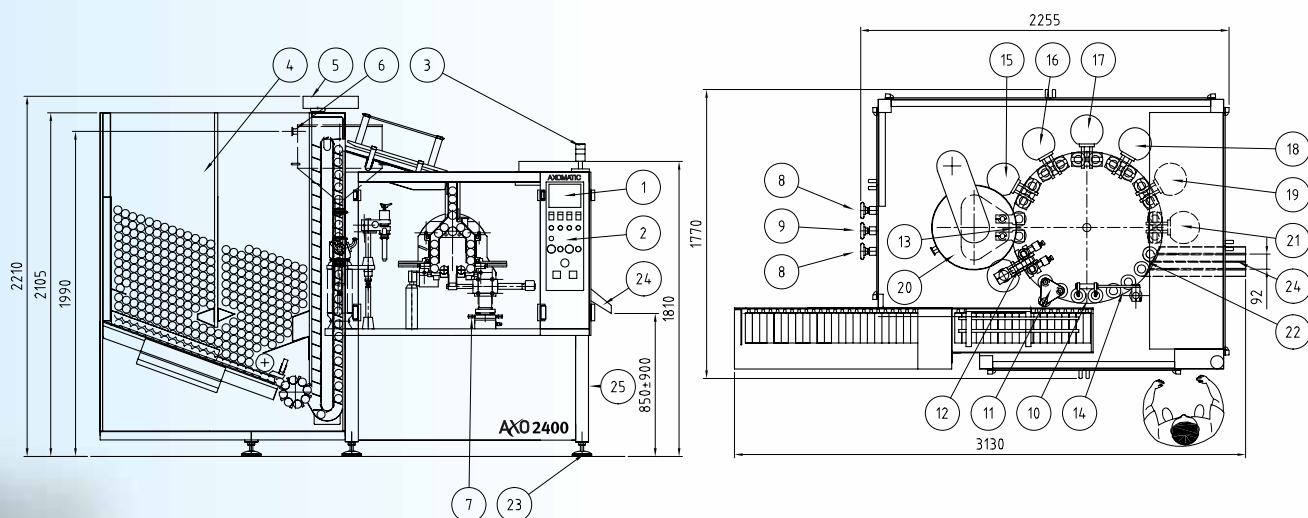
- (A) Panel de control
- (B) Interruptor general
- (C) Cargador automático tubos desde caja de cartón
- (D) Salida tubos
- (E) Tolla producto
- (F) Inyector (boquilla) descendente
- (G) Sistema de cierre para tubos metálicos
- (H) Sistema de cierre por pinzas calientes para tubos en polietileno y laminados
- (I) Sistema de cierre por aire calientes para tubos en polietileno y laminados
- (L) Agitador de producto
- (M) Focélula de orientación de los tubos



- (A) Funktionstastatur
- (B) Hauptschalter
- (C) Automatische Tubenbeschickung aus dem Leertubenmagazin
- (D) Tubenauswurf
- (E) Vorratsbehälter
- (F) Tauchdüse
- (G) Falstationen fuer Metalltuben
- (H) Heizbackenverschiessaggregat fuer PE-Tuben
- (I) Heissluftverschiessaggregat fuer PE-und Laminattuben
- (L) Rührwerk / Abstreifer Vorratsbehälter
- (M) Strichmarkensensor fuer exakte tubenausrichtung



- (A) Panneau de contrôle
- (B) Interrupteur général
- (C) Chargeur tube automatique à partir de la boîte
- (D) Sortie tube
- (E) Trémie produit
- (F) Injection descendante
- (G) Système de fermeture pour tube en métal
- (H) Système de fermeture à pinces chauffantes pour tubes en polyéthylène et laminé
- (I) Système de fermeture air chaude pour tubes en polyéthylène et laminé
- (L) Agitateur produit
- (M) Photo cellule orientation tubes



AXO 2400

- Velocità 12000 Pz / H / Speed up to 12000 Pcs / H
- Peso / Weight: 2200 kg

25	QUADRO ELETTRICO	25	ELECTRIC PANEL
24	SCIVOLO ESPULSORE TUBETTI	24	TUBE EJECTION CHUTE
23	PIEDINI DI APPOGGIO IN ACCIAIO INOX	23	STAINLESS STEEL BASE FOOT
22	STAZIONE DI ESPULSIONE TUBI	22	TUBE EJECTION STATION
21	METALLO: ----- POLITENE: FORBICE	21	METAL: ----- POLYTHENE: SCISSORS
20	TRAMOGGIA CAPACITÀ 60 Lt.	20	HOPPER CAPACITY 60 Lt.
19	METALLO: PINZA DI CODIFICA POLITENE: PINZA DI RAFFREDDAMENTO	19	METAL: CODING JAW POLYTHENE: COOLING JAW
18	METALLO: 3° PINZA OPERATIVA POLITENE: PINZA DI CODIFICA	18	METAL: 3° OPERATING JAW POLYTHENE: CODING JAW
17	METALLO: 2° PINZA OPERATIVA POLITENE: 3° PINZA CALDA / CODIFICA ARIA CALDA	17	METAL: 2° OPERATING JAW POLYTHENE: 3° HOT JAW / CODING JAW FOR HOT JAW
16	METALLO: 1° PINZA OPERATIVA POLITENE: 2° PINZA CALDA / ARIA CALDA	16	METAL: 1° OPERATING JAW POLYTHENE: 2° HOT JAW - HOT AIR
15	METALLO: 1° PINZA POLITENE: 2° PINZA CALDA	15	METAL: 1° OPERATING JAW - CAPTIGHTNER STATION POLYTHENE: 1° HOT JAW
14	STAZIONE LIBERA	14	FREE STATION
13	STAZIONE DI RIEMPIMENTO TUBI	13	TUBE FILLING STATION
12	STAZIONE DI ORIENTAMENTO TUBI	12	TUBE ORIENTATION STATION
11	STAZIONE DI PULIZIA TUBI	11	TUBE CLEANING STATION
10	STAZIONE DI CARICO TUBI - PRESSORE	10	TUBE LOADING STATION - TUBE PRESSURE
9	VOLANTINO REGOLAZIONE INIETTORE	9	WHEEL FOR INJECTOR ADJUSTEMENT
8	VOLANTINO REGOLAZIONE DOSE	8	WHEEL FOR DOSE ADJUSTEMENT
7	REGOLAZIONE CARICATORE	7	TUBE LOADER ADJUSTEMENT
6	ATTACCO TUBO POMPA CARICO PRODOTTO	6	TUBE CONN. FOR PRODUCT FEEDING PUMP
5	AGITATORE PRODOTTO	5	PRODUCT STIRRER
4	MAGAZZINO TUBI	4	TUBE LOADER MAGAZINE
3	INDICATORI ALLARMI MACCHINA	3	MACHINE ALARM INDICATOR
2	PANNELLO COMANDI	2	CONTROL PANEL
1	VISUALIZZAZIONE MESSAGGI	1	MESSAGES DISPLAY

A

CONSUMO ARIA:

500 L/min a 6 bar per tubi metallo + optionals
600 L/min a 6 bar per tubi politene con pinze calde + optionals
600 L/min a 6 bar per tubi politene con aria calda + optionals
500 L/min at 6 bar for metal tubes + optionals
600 L/min at 6 bar for polythene tubes with hot jaw + optionals
600 L/min at 6 bar for polythene tubes with hot air + optionals

AIR CONSUMPTION:

B

CONSUMO ACQUA:

2÷3 L/min a 0.5 bar (solo per testa di chiusura per tubi in politene)
OPTIONAL GRUPPO REFRIGERATORE - WATER CHILLER OPTIONAL
2÷3 L/min at 0.5 bar (only for sealing head for polythene tubes)

WATER CONSUMPTION:

C

POTENZA INSTALLATA:
3 fasi + terra + neutro

max 4 kW per tubi metallo + optionals
max 7.5 kW per tubi politene pinze calde + optionals
max 9 kW per tubi politene aria calda + optionals
max 4 kW for metal tubes + optionals
max 7.5 kW for polythene tubes with hot jaw + optionals
max 9 kW for polythene tubes with hot air + optionals

INSTALLED POWER:
3 phases + ground + neutral



AXOMATIC[®]
group

TUBE FILLING, CARTONING AND PROCESS SOLUTIONS

STABILIMENTO E UFFICI:

VIA EINSTEIN, 8 - I-20019 SETTIMO MILANESE (MI) - ITALY

TEL. +39-02-328.53.70 - FAX +39-02-335.02.894

E-mail: sales@axomatic.com - Web site: www.axomatic.com

Skype: [axomatic.sales](https://www.skype.com/name/axomatic.sales)

Diritti riservati a termine di legge - Riproduzione anche parziale vietata
AXOMATIC[®] si riserva di apportare qualsiasi modifica ritenuta migliorativa senza alcun preavviso

